



## Easyflex 3D

Flex à effet 3D pour transfert à chaud sur coton, polyester, acrylique et fibres similaires.

### Réglages pour la découpe\* avec Silhouette Caméo/Portrait ou ScanNCut :

\* à ajuster en fonction de l'usure de la lame, **test de découpe conseillé à chaque utilisation**



- Vitesse 5
- Épaisseur 33
- lame 3



- lame : 3
- Pression : 1-2
- Vitesse : 1

### Application à la presse\* :

Il est conseillé de procéder à un test sur un échantillon de tissu avant toute application définitive



température  
**130°C**



durée  
**20 sec. + 10 sec.**



pression  
**forte**



pelage à  
**chaud**

- Découper en miroir avec une lame standard.
- Écheniller l'excédent de matière.
- Presser le textile à vide pendant quelques secondes pour enlever toutes traces d'humidité.
- Positionner le marquage sur le textile avec son support polyester.
- Presser 20 sec. en le protégeant par un papier sulfurisé.
- Enlever le polyester à chaud (ou à froid selon la préférence).
- Re-presser 10 sec. en protégeant le motif avec du papier sulfurisé, pour obtenir plus de gonflant.

\*Pour l'application au fer (difficile, niveau expert), augmenter la durée par tranche(s) de 5 sec. en fonction de la puissance du fer. Afin d'obtenir un résultat optimum, **toujours travailler sur un support dur (éviter la planche à repasser) et bien presser avec les 2 mains sur le fer.** Il est conseillé de procéder à un test sur un échantillon de tissu avant toute application définitive.

### Précautions d'utilisation :

- Bien respecter les instructions spécifiées sur le vêtement.
- Après pressage, attendre 24h avant le premier lavage.
- Lavage : 30°C maximum à l'envers, ne pas utiliser de produits agressifs (javel...).
- Sèche linge : non.
- Nettoyage à sec : non.
- Repassage : oui, à l'envers.

**Un tutoriel est disponible sur notre site site à la rubrique "Vidéos"**

© 2018 - [www.lecomptoirduflex.fr](http://www.lecomptoirduflex.fr)